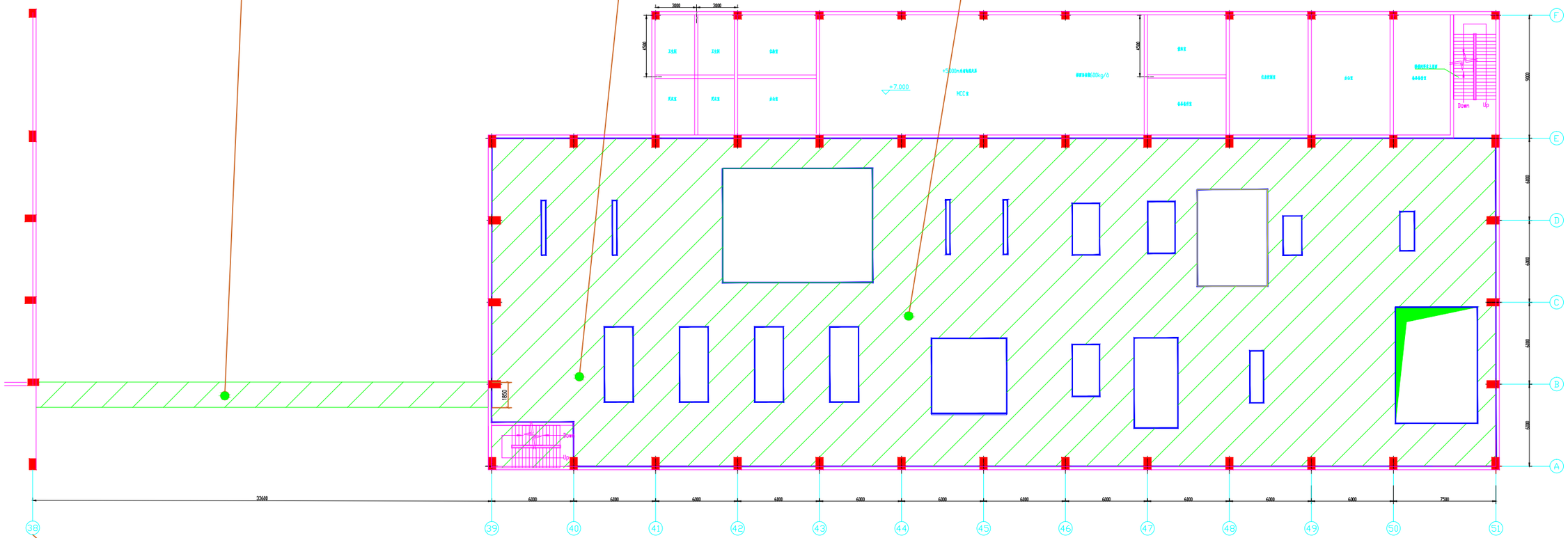








此轴线为PM13造纸车间38轴线

PM13制浆车间

说明(工程量均为暂定):
1、PM13制浆车间环氧地坪面积约1600平方米(含前侧楼梯间);
2、PM13制浆车间墙裙油漆长度约200米;
3、PM13制浆车间通道画线长度约200米;

注:
1、施工区域暂定为图中阴影部分;施工围护(成品保护):施工区域采用警示带、警示牌做好围护,施工区域与生产区域采用有效的防尘隔离围挡,高度1米,施工过程中做好防尘控制,减少对生产的影响;
2、基层表面打磨,必须清除掉表面油污、灰尘、浮浆及附着不牢松动物,要求表面清洁、干燥,打磨机需装配吸尘器,防水灰尘乱飞;
3、加固裂缝、空壳部位,用切割机切成深度>10mm的V型槽,深层V字切割清理后用环氧树脂砂浆加石英砂搅拌均匀,进行修补平整;
4、在滚涂底涂前,应再对地面进行清理;
5、封闭底漆二道:严格按规定的甲、乙组份使用配比混合,加入适量的专用稀释剂,搅拌均匀并熟化30分钟后,方可进行刷涂或滚涂;
6、环氧砂浆二道:用环氧中涂拌和80-120目石英砂在底涂上批涂2遍(第一次在底漆干燥后,将环氧中漆与石英砂按比例混合,采用镘刀刮涂,填补地面的微小孔隙,增加地面的平整度;第二次中涂在第一次中涂干燥后进行,可根据需要调整石英砂的比例,进一步提高地面的平整度);
7、环氧修补层(腻子)一道:用环氧涂料(中涂)与石英粉配成的腻子均匀地刮抹一遍,要求达到平整无孔洞,无批刀印和砂磨印为准;
8、面漆二道:第一道为刮涂目的清除杂质并作为着色层;第二道为慢涂施工达到高光色泽均匀的效果,每平方米面漆使用量为0.3kg;
9、墙裙油漆做法(高度200mm):a、基层处理,必须清除掉表面油污、灰尘、浮浆及附着不牢的松动物,要求表面清洁、干燥;b、刷107胶水泥沙浆两遍,配方:107胶:425#水泥为1:5(重量比);c、满刮聚醋酸乙稀腻子两遍;d、用砂纸打磨,去净粉尘;e、刷聚氨脂漆两遍;
10、通道画线(黄色实线):丙烯酸聚氨脂漆喷涂或滚涂一道,宽度150mm;

PM13制浆车间楼面维修工程