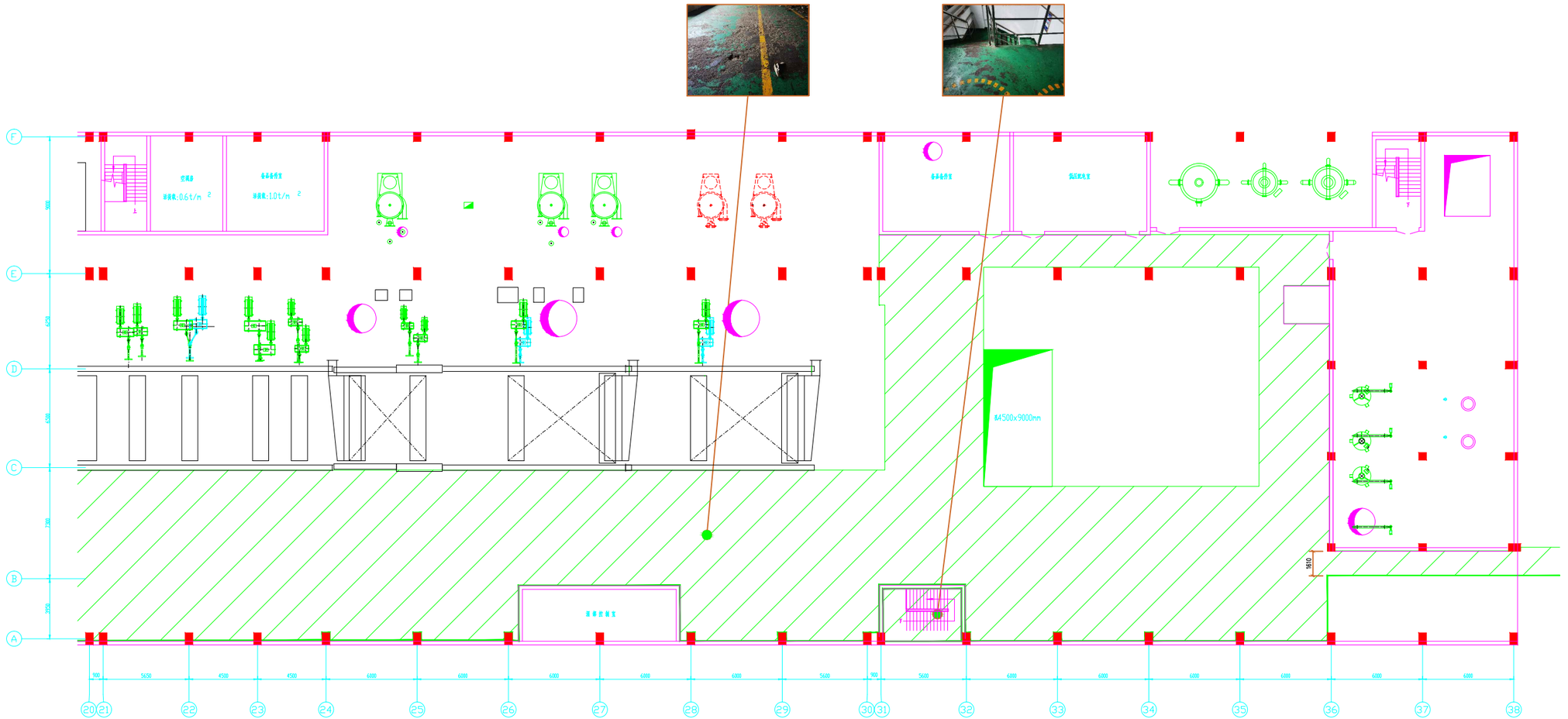


PM13造纸车间

说明（工程量均为暂定）：
1、PM13造纸车间环氧地坪面积约3000平方米（含前侧楼梯间）；
2、PM13造纸车间墙裙油漆长度约500米；
3、PM13造纸车间通道画线长度约500米；

注：
1、施工区域暂定为图中阴影部分；施工围护（成品保护）；施工区域采用警示带、警示牌做好围护，施工区域与生产区域采用有效的防尘隔离围挡，高度1米，施工过程中做好防尘控制，减少对生产的影响；
2、基层表面打磨，必须清除掉表面油污、灰尘、浮浆及附着不牢松动物，要求表面清洁、干燥，打磨机需装配吸尘器，防水灰尘乱串；
3、如遇裂缝、空壳部位，用切割机切成深度>10mm的V型槽，深层V字切割清理后用环氧树脂砂浆加石英砂搅拌均匀，进行修补平整；
4、在滚涂底涂前，应再对地面进行清理；
5、封闭底漆二道：严格按规定的甲、乙组份使用配比混合，加入适量的专用稀释剂，搅拌均匀并熟化30分钟后，方可进行刷涂或滚涂；
6、环氧砂浆二道：用环氧中涂拌和80-120目石英砂在底涂上批涂2遍（第一次在底漆干燥后，将环氧中漆与石英砂按比例混合，采用镘刀刮涂，填补地面的微小孔隙，增加地面的平整度；第二次中涂在第一次中涂干燥后进行，可根据需要调整石英砂的比例，进一步提高地面的平整度）；
7、环氧修补层（腻子）一道：用环氧涂料（中涂）与石英粉配成的腻子均匀地刮抹一遍，要求达到平整无孔洞，无批刀印和砂磨印为准；
8、面漆二道：第一道为刮涂旨的清除杂质并作为着色层；第二道为喷涂施工达到高光色泽均匀的效果，每平方米面漆使用量为0.3kg；
9、墙裙油漆做法（高度200mm）：a、基层处理，必须清除掉表面油污、灰尘、浮浆及附着不牢的松动物，要求表面清洁、干燥；b、刷107胶水泥沙浆两遍，配方：107胶：425#水泥为1：5（重量比）；c、满刮聚酯酸乙稀腻子两遍；d、用砂纸打磨，去净粉尘；e、刷聚氨脂清漆两遍；
10、通道画线（黄色实线）：丙烯酸聚氨脂漆喷涂或滚涂一道，宽度150mm；